

Digitaler Dispersdruck

TUBIJET® D – Produktportfolio, Verfahren
und Rezeptur

TUBIJET® D – MORE BRILLIANT!

TUBIJET® DU 02

Anionisches Antimigrationsmittel

Produkteigenschaften:

- Brillante und intensive Farben
- Scharfe Drucke
- Sehr weicher Griff

TUBIJET® SHARP D 201

Kationisches Antimigrationsmittel

Produkteigenschaften:

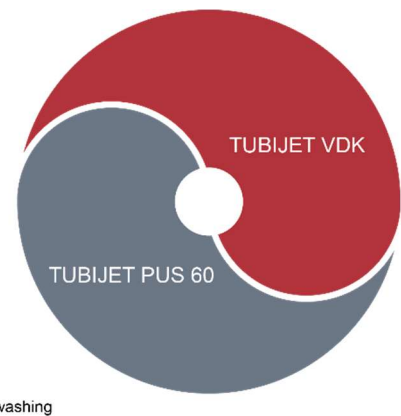
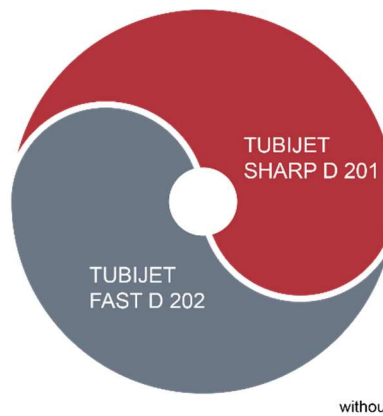
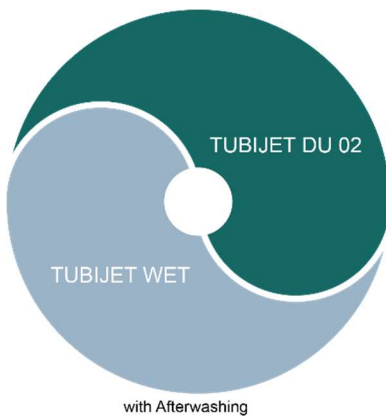
- Definierte Konturen durch Koagulation
- Migrationsverhindernde Wirkung
- Kein Abflecken

TUBIJET® VDK

Organische Stickstoffverbindung

Produkteigenschaften:

- Definierte Konturen durch Aussalzen der Tinte
- Flammschutzhemmende Wirkung
- Kein Vergilben



TUBIJET® WET

Anionisches Netzmittel

Produkteigenschaften:

- Verbessert die Egalität
- Verbessert die Reproduzierbarkeit
- Gut auswaschbar

TUBIJET® FAST D 202

Kationisches Polyurethan-Bindemittel

Produkteigenschaften:

- Gute Verträglichkeit mit kationischen Polymeren
- Transparent und elastisch
- Kein Vergilben

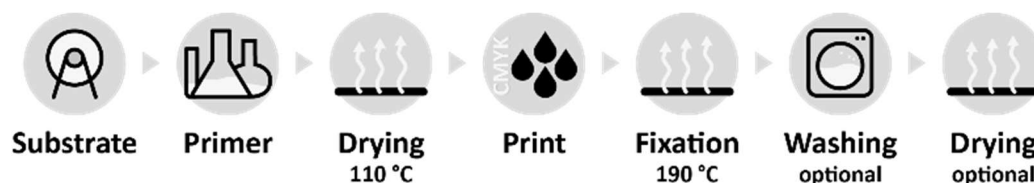
TUBIJET® PUS 60

Anionisches Polyurethan-Bindemittel

Produkteigenschaften:

- Gute Verträglichkeit mit Salzen
- Transparent und elastisch
- Kein Vergilben

PROZESS



Der digitale Dispersdruck ist die bevorzugte Drucktechnologie für **POLYESTER-ROLLENWARE**. Sie empfiehlt sich für vielfältige Anwendungen in der Werbung, im Home Deco-, Outdoor- und Automotivbereich.

Grundsätzlich unterscheidet man **ZWEI PROZESSE**:

A) MIT NACHWÄSCHE

Wird nach dem Druck gewaschen, kommen Primer-Komponenten wie TUBIJET® DU 02 zum Einsatz. Ein Netzmittel wie TUBIJET® WET sorgt bei voluminösen Substraten für eine optimale Benetzung. Beide Produkte eignen sich hervorragend für den späteren Auswaschprozess.

B) OHNE NACHWÄSCHE

Bei Druckprodukten ohne Nachwäsche halten salzhaltige oder kationische Primer-Komponenten wie TUBIJET® VDK und TUBIJET® SHARP D 201 die Tinte an der Oberfläche und verbessern den Flammenschutz. Kompatible Bindemittel wie TUBIJET® PUS 60 und TUBIJET® FAST D 202 erhöhen die Haftung auf Polyester und verleihen einen angenehmen Griff.

Für den **DIGITALEN DISPERSDRUCK** empfehlen wir die Verwendung von Substraten höchster Qualität. Insbesondere das gründliche Auswaschen von Spinnölen und ein Vorfixieren der Ware bei hoher Temperatur sind ein Muss für konstant hohe Druckqualität. Unsere TUBIJET® D-Primer sorgen dann für ein homogenes Druckbild und eine erhebliche Verbesserung der Echtheiten.

Produkte der TUBIJET® D-Serie werden immer in **ÜBEREINSTIMMUNG** mit OEKO-TEX®, GOTS 5.0, bluesign® und Zero Discharge of Hazardous Chemicals (ZDHC) entwickelt. Sie sind frei von Alkylphenoethoxylaten (APE), Formaldehyd, adsorbierbaren organischen Halogenen (AOX) oder Schwermetallen, wie Zinn.

Sollten Sie noch Fragen haben, dann **KONTAKTIEREN** Sie uns! Wir unterstützen Sie gerne mit unserem technischen Wissen und unserer Erfahrung.

REZEPTEMPFEHLUNGEN

Rezeptur mit Nachwäsche:

TUBIJET® DU 02	125 g/l
TUBIJET® WET	1 g/l

Rezeptur ohne Nachwäsche:

TUBIJET® VDK	80 g/l
TUBIJET® PUS 60	20 g/l

Speziell für dichtgewebte Substrate ohne Nachwäsche:

TUBIJET® SHARP D 201	80 g/l
TUBIJET® FAST D 202	20 g/l

Nachwäsche:

Wasser		30 °C
PRINTOBLANC P 300	1,0 g/l	
Natronlauge 30 °Bé	4,0 ml/l	
Hydrosulfit	2,0 g/l	60 °C
PRINTOBLANC P 300	0,5 g/l	
Natronlauge 30 °Bé	2,0 ml/l	
Hydrosulfit	1,0 g/l	70 °C
PRINTOBLANC P 300	0,5 g/l	60 °C
Wasser		40 °C
Essigsäure 30 %ig	1,0 ml/l	30 °C

CHT Germany GmbH
Bismarckstraße 102
72072 Tübingen
www.cht.com

AF Printing
Tel. +49 7071 154-0
print-flock@cht.com
Version 5/22